



STOROJET

NEXT LEVEL STORAGE

Made in Germany



AUTOMATISCHES KLEINTEILELAGER

flexibel | redundant | nachhaltig | bezahlbar

ab 299.000 €



AUTOMATISCHES KLEINTEILELAGER

■ STOROJET NEXT LEVEL STORAGE

Optimierte Platzausnutzung des Lagers in Höhe, Fläche und Geometrie bei drastisch gesteigerter Effizienz der Kommissionierleistung und vergleichsweise geringen Anschaffungs- und Betriebskosten – das ist **STOROJET – Next Level Storage**. Auf Basis jahrelanger Forschung und ausgiebiger Tests ist ein automatisiertes Lager- und Kommissioniersystem Made in Germany entstanden, das Sie in puncto Wirtschaftlichkeit und Flexibilität auf eine ganz neue Ebene bringt!

Das im Aufbau extrem flexible und modulare Regalsystem verbindet über Aufzüge mehrere Ebenen und ermöglicht es kleinen autonomen Lagerrobotern, energieeffizient Warenträger zu Ports zu befördern. So kann neben einer optimierten Platzausnutzung von bis zu 12 m Höhe eine preisgünstige Reduzierung der Pickzeiten zwischen 30 und 80 % realisiert werden.

■ HIGHLIGHTS

- Massive Reduktion der Pickzeiten zwischen 30 und 80 %
- Optimierte Platzausnutzung in Höhe, Fläche und Geometrie
- Flexible Erweiter- und Anpassbarkeit im laufenden Betrieb
- Individuelle Warenträger mit 50 cm Breite und 50–90 cm Länge
- Energiesparendes System mit geringen Betriebskosten
- Verbesserter Diebstahlschutz und Dokumentation
- Einfache Bedienung, geringer Schulungsaufwand
- Unterstützung der Kommissionierer mittels Pick-by-Light
- Vereinfachtes Einlagern von neuen Produkten oder Rücksendungen
- Kurze Zugriffszeiten auf alle Warenträger
- Beförderung heterogener Güter
- Hohe Prozesssicherheit der Lagerpositionen
- Vorbereitet für die Inventur auf Knopfdruck, fortlaufende Inventur
- Preisgünstige Realisierung – Made in Germany
- Bereit für Industrie 4.0

Flexibilität und Wirtschaftlichkeit gehen mit **STOROJET** eine untrennbare Symbiose ein und bieten Ihnen ungeahnte Möglichkeiten zu einem erschwinglichen Preis und dies Made in Germany. Kontaktieren Sie jetzt Ihren persönlichen Ansprechpartner für ein maßgeschneidertes Angebot.



REFERENZPROJEKT **modellbau härtle**

Wir brechen Maßstäbe!

Übersicht der Daten

- Höhe: 5,85 m (zzgl. 1 m für die Lifte)
- Ebenen: 12 (lichter Abstand 430 mm)
- Grundfläche: 727 m²
- Geschossfläche: 8.720 m²
- Highspeed Lifte: 6
- Roboter: 130

Warenträger

- 500 × 700 mm (B × T): 4.400
- 500 × 900 mm (B × T): 3.400
- 12 individuelle Warenträgeraufbauten

Arbeitsplätze

- Ports für Ein- und Auslagerung: 5

Leistung

- Tägliche Betriebszeit: bis zu 11 Stunden
- Vsl. Picks – Tag | Stunde: 7.920 | 720
- Unter Volllast nur 11 Sek. pro Warenträgerpräsentation

■ storojet.de/referenzen ■



Hier geht es zum
Referenzvideo.



REDUKTION DER PICKZEITEN

Eine Reduzierung der Pickzeiten um 30 bis 80 % erzielen die automatisierten Lagerroboter spielend durch ihre schiefe Anzahl. Schon bevor die aktuelle Pickliste auf dem Monitor des Kommissionierers erscheint, setzen sich gleich mehrere Roboter in Bewegung, um den Ware-zu-Mensch-Fluss unterbrechungsfrei aufrechtzuerhalten.



MASSGESCHNEIDERTE PORTS

Die Ports können ebenso wie das gesamte Regalsystem individuell an die Bedürfnisse der Kunden angepasst werden. Neben einfachen, direkt anliegenden Ports können ebenso für den Kommissionierer ergonomische Schleifen in U-Form angesetzt oder eine komplex verzweigte Form durch das Lager zu den logistisch gut platzierten Ports geführt werden. Die Ports können sowohl zum Ein- als auch zum Auslagern genutzt werden.

ENERGIESPARENDEN SYSTEM

Dank energiesparender Akkus und einem perfekt ausbalancierten Verhältnis zwischen Gewicht und Zuglast steht **STOROJET** für geringe Betriebskosten und maximale Wirtschaftlichkeit.



VOLLAUTOMATISIERUNG FÜR DIE FERTIGUNG

An der Pickingstation überzeugen die Warenträger mit noch einer zukunftsweisenden Eigenschaft: Sie sind komplett von oben zugänglich und bieten somit beste Voraussetzungen für eine Erweiterung zu Manipulatoren oder Hebeegeräten.

VEREINFACHTES EINLAGERN

Das Einlagern von neuen Produkten oder Rücksendungen in das Regalsystem kann entweder vor Schichtbeginn, parallel zu den laufenden Kommissionierungen oder über Nacht stattfinden.

BEREIT FÜR INDUSTRIE 4.0

Einfache Schnittstellen erlauben eine zügige Integration in die bestehende Techniklandschaft. Mit **STOROJET** können die Vorteile der Digitalisierung der Logistik sofort genutzt werden.

DIEBSTAHLSCHUTZ UND DOKUMENTATION

Dank der fixierten Pickingstationen kann mit geringem Aufwand eine Videoüberwachung der Ausgabepunkte installiert und neben der verbesserten Dokumentation ein erhöhter Diebstahlschutz direkt integriert werden. Je nach Wert der gelagerten Ware kann das Regalsystem auch durch ein beliebiges Material komplett verkleidet werden.

TECHNIK MADE IN GERIANY ZUM KLEINEN PREIS

Das automatische Lager- und Kommissioniersystem **STOROJET** ist von der Beschaffung über die fortlaufende Erweiterung bis hin zu den minimalen Betriebskosten konkurrenzlos günstig und wurde komplett in Deutschland entwickelt und gefertigt.

Made in Germany

LEISTUNGSFÄHIGE AUFZÜGE

Die einzelnen Ebenen des automatisierten Regalsystems sind über Highspeed-Lifte vertikal miteinander vernetzt und ermöglichen den Robotern einen schnellen Ebenenwechsel.

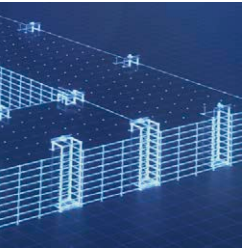
PICK-BY-LIGHT

Die zu entnehmende Ware wird per Beleuchtungseinheit vom Pick-by-Light System in dem jeweiligen Fach des Warenträgers angestrahlt und kann schnell entnommen werden. Neben der vereinfachten Handhabung wird zeitgleich die Fehlerquote auf ein absolutes Minimum reduziert.



ANPASSBAR IN FLÄCHE, HÖHE UND GEOMETRIE

Das bis zu 12 m hohe Regalsystem kann auf Basis der Grundflächen der Regalböden (1,6 x 1,2 m) flexibel konzipiert werden. Von einem einfachen Quader über eine U- oder T-Form bis hin zu beeindruckenden maßgeschneiderten Sonderformen gibt es keine Grenzen. Die verschiedenen Ebenen des Regalsystems können je nach den zu lagernden Produkten in der Höhe zwischen 32 bis 100 cm individuell variieren.



OPTIMIERTE LAGERPLÄTZE

Dank der horizontal vernetzten Ebenen sind alle Warenträger in kürzester Zeit erreichbar und eine umständliche ABC-Klassifizierung ist mit **STOROJET** unnötig. Dennoch können Produkte mit hohen Zugriffszahlen natürlich in der ersten Reihe der mehrfachtiefe eingelagerten Warenträger geparkt werden.

FLEXIBEL ERWEITER- UND ANPASSBAR

Aufgrund der Modularität kann das **STOROJET** System – die Fläche des Regals, Anzahl/Aufbau der Warenträger, Anzahl der Roboter betreffend – jederzeit selbst im laufenden Betrieb beliebig erweitert werden.

STOROJET RO70 ROBOTER

Die Roboter sind nicht schienengebunden und können frei fahren, dabei orientieren sie sich anhand von Codierungen auf den Navigation Shelf Boards und werden vom Zentralsystem per Funk orchestriert. Die Roboter haben die Größe eines Mähroboters für den Hausgebrauch, verfügen jedoch über weit mehr Power und vollbringen eine beachtliche Transportleistung.

- Größe: 40 x 27,5 x 15 cm (B x T x H)
- Gewicht: 15 kg
- Einsatztemperatur: 10 °C – 40 °C
- Batterie: LiFePo4
- Ladezeit: 3 h
- Einsatzdauer: 8 h pro Akkuladung

- Kommunikation: Wi-Fi (IEEE 802.11 a/b/g, 2.4 GHz)
- Navigation: Vollautomatisch anhand von Bodenmarkierungen, Koordination durch Zentralsystem

INDIVIDUELLE WARENTRÄGER

Die eng beieinander abgestellten Warenträger mit 50 cm Breite und 50–90 cm Länge können je nach Anforderung des Kunden individuell gestaltet werden. Von einfachen Lagerflächen über Kartonagen mit individuellen Fächern bis hin zu Speziallösungen ist hier alles machbar.

- Traglast: 20 kg
- Aufbau: individuell auf Basis der Grundfläche
- Mehrere Größen pro System möglich, für maximale Flexibilität beim Lagern unterschiedlichster Waren



VORBEREITET FÜR DIE INVENTUR AUF KNOPFDRUCK

Die Inventur wird per Knopfdruck gestartet und per Pick-by-Light unterstützt. Neben der spürbaren Reduzierung des Zeitaufwandes kommt die über das ganze Jahr hohe Prozesssicherheit des Systems hierbei besonders zur Geltung.

■ REFERENZKUNDEN



Preisbeispiele finden Sie unter
↗ www.storojet.de/preise



STOROJET
NEXT LEVEL STORAGE

Storojet GmbH

Zuckmayerstr. 15, 65582 Diez ■ +49 (0) 6432 9139 770 ■ storojet.de | info@storojet.de